

標準ポンチ・ダイス対応表 / 加工可能材料

※バリ、材料の抜け等が気になる場合はご相談下さい。

※薄板の場合はバリや変形等のおそれがあります。最適なポンチ・ダイスが必要になりますのでご相談ください。

EPC-1525W

※ポンチ・ダイスを取り付ける際は必ずサイズ・穴形状・タイプが一致している事を確認して下さい。

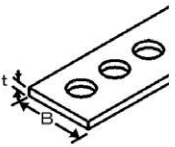
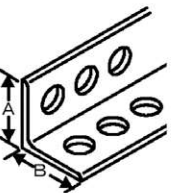
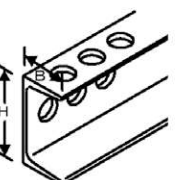
■長穴

穴 径	ポンチ品番 (刻印)	ダイス品番 (刻印)	対応板厚		
			SS400	溝形鋼	SUS304
4.5 × 9.0	4P1118W(4P4.5×9W)	4P1178(4A4.5×9)	t2~t3	—	—
5.5 × 11.0	4P1119W(4P5.5×11W)	4P1179(4A5.5×11)	t2~t3	—	t2~t3
6.5 × 10.0	4P1120W(4P6.5×10W)	4P1200(4B6.5×10)	t2~t4	—	t2~t4
6.5 × 13.0	4P1121W(4P6.5×13W)	4P1201(4B6.5×13)	t2~t6	—	t2~t4
8.5 × 13.0	4P1122W(4P8.5×13W)	4P1202(4B8.5×13)	t2~t6	t7.5	t3~t4
9.0 × 13.5	4P1124W(4P9×13.5W)	4P1204(4B9×13.5)	t2~t6	t7.5	t3~t4
10.0 × 15.0	4P1126W(4P10×15W)	4P1206(4B10×15)	t2~t6	t7.5	t3~t6
11.0 × 16.5	4P1128W(4P11×16.5W)	4P1208(4B11×16.5)	t2~t6	t7.5	t3~t6
定 価(税抜)	¥9,000	¥7,500			

■丸穴

穴 径	ポンチ品番 (刻印)	ダイス品番 (刻印)	対応板厚		
			SS400	溝形鋼	SUS304
3.4	4P1096W(4P3.4W)	4P1156(4A3.4)	t2	—	—
4.2	4P1097W(4P4.2W)	4P1157(4A4.2)	t2~t4	—	—
4.5	4P10975W(4P4.5W)	4P1149(4A4.5)	t2~t3	—	—
4.8	4P1131W(4P4.8W)	4P1301(4A4.8)	t2~t3	—	—
5.0	4P1098W(4P5W)	4P1158(4A5)	t2~t3	—	t2~t3
5.5	4P1099W(4P5.5W)	4P1159A(4A5.5)	t2~t3	—	t2~t3
6.0	4P1100W(4P6W)	4P1160(4B6)	t2~t4	—	t2~t4
6.5	4P1101W(4P6.5W)	4P1161(4B6.5)	t2~t6	—	t2~t4
8.0	4P1102W(4P8W)	4P1162(4B8)	t2~t6	—	t3~t4
8.5	4P1103W(4P8.5W)	4P1163(4B8.5)	t2~t6	—	t3~t4
9.0	4P11030W(4P9W)	4P11635(4B9)	t2~t6	t7.5	t3~t4
10.0	4P1104W(4P10W)	4P1164(4B10)	t2~t6	t7.5	t3~t4
11.0	4P1105W(4P11W)	4P1165(4B11)	t2~t6	t7.5	t3~t6
12.0	4P1106W(4P12W)	4P1166(4B12)	t2~t6	t7.5	t3~t6
13.0	4P1107W(4P13W)	4P1167(4B13)	t2~t6	t7.5	t3~t6
14.0	4P1108W(4P14W)	4P1168(4B14)	t2~t6	t7.5	t3~t6
15.0	4P1109W(4P15W)	4P1170(4B15)	t2~t6	t7.5	t3~t6
定 価(税抜)	¥6,300	¥6,300			

■ポンチ・ダイスのタイプごとの加工可能材料 (他の材料に対しては共通です)

材 料		EPC-1525W	
		SS400相当 SUS304相当	6mm 6mm
フラットバー 		B	
		25	○
		50	○
		65	—
		75	—
		100	—
等辺山形鋼 (アングル) 		A × B	
		25 × 25	—
		30 × 30	○
		40 × 40	○
		50 × 50	○
		65 × 65	—
溝形鋼 		90 × 90	—
		H × B	
		75 × 40	H面 — B面 ○
		100 × 50	— — ○
		125 × 65	— — —
		150 × 75	— — —

※CBダイスを使用

標準ポンチ・ダイス対応表 / 加工可能材料

※バリ、材料の抜け等が気になる場合はご相談下さい。

※薄板の場合はバリや変形等のおそれがあります。最適なポンチ・ダイスが必要になりますのでご相談ください。

EPC-2009W

※ポンチ・ダイスを取り付ける際は必ずサイズ・穴形状・タイプが一致している事を確認して下さい。

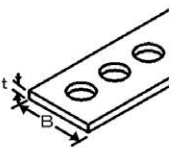
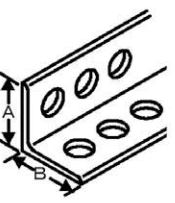
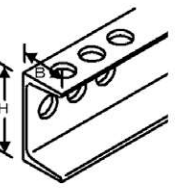
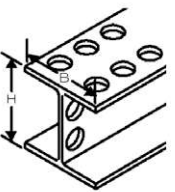
■長穴

穴 径	ポンチ品番 (刻印)	ダイス品番 (刻印)	対応板厚		
			SS400	溝形鋼	SUS304
10.0 × 15.0	3P1126W(10×15W)	3P1206TB(TB10.0×15.0)	t3~t9	t8	t3~t6
10.0 × 20.0	3P1127W(10×20W)	3P1207TB(TB10×20)	t3~t9	t8	t3~t6
11.0 × 16.5	3P1128W(11×16.5W)	3P1208TB(TB11×16.5)	t3~t9	t10	t3~t6
12.0 × 18.0	3P1129W(12×18W)	3P1209TB(TB12×18)	t3~t9	t10	t3~t6
14.0 × 19.5	3P11301W(14×19.5W)	3P12101TB(TB14×19.5)	t3~t9	t10	t3~t6
14.0 × 21.0	3P1131W(14×21W)	3P1211TB(TB14×21)	t3~t9	t10	t3~t6
定 価(税抜)	¥9,000	¥9,000			

■丸穴

穴 径	ポンチ品番 (刻印)	ダイス品番 (刻印)	対応板厚		
			SS400	溝形鋼	SUS304
5.0	3P1098W(5W)	3P1158(A5)	t2~t4	—	t2~t3
6.0	3P1100W(6W)	3P1160(B6)	t2~t4	—	t2~t4
6.5	3P1101W(6.5W)	3P1161(B6.5)	t2~t6	—	t2~t4
8.0	3P1102W(8W)	3P1162(B8)	t3~t6	—	t3~t4
9.0	3P11030W(9W)	3P11630TB(TB9)	t3~t9	—	t3~t4
10.0	3P1104W(10W)	3P1164TB(TB10)	t3~t9	t8	t3~t4
11.0	3P1105W(11W)	3P1165TB(TB11)	t3~t9	t10	t3~t6
12.0	3P1106W(12W)	3P1166TB(TB12)	t3~t9	t10	t3~t6
13.0	3P1107W(13W)	3P1167TB(TB13)	t3~t9	t10	t3~t6
14.0	3P1108W(14W)	3P1168TB(TB14)	t3~t9	t10	t3~t6
15.0	3P1109W(15W)	3P1169TB(TB15)	t3~t9	t10	t3~t6
16.0	3P1110W(16W)	3P1170TB(TB16)	t3~t9	t10	t3~t6
17.0	3P1111W(17W)	3P1171TB(TB17)	t3~t9	t10	t3~t6
18.0	3P1112W(18W)	3P1172TB(TB18)	t3~t9	t10	t3~t6
19.0	3P1114W(19W)	3P1174TB(TB19)	t3~t9	t10	t3~t6
20.0	3P1115W(20W)	3P1175TB(TB20)	t3~t9	t10	t3~t6
定 価(税抜)	¥6,300	¥6,300			

■ポンチ・ダイスのタイプごとの加工可能材料 (他の材料に対しては共通です)

材 料		EPC-2009W	
		SS400相当 SUS304相当	9mm 6mm
フラットバー 	B		
	25		○
	50		○
	65		○
	75		○
	100		—
等辺山形鋼 (アングル) 	A × B		
	25 × 25		—
	30 × 30		—
	40 × 40		○
	50 × 50		○
	65 × 65		○
	75 × 75		○
溝形鋼 	H × B	H面	B面
	75 × 40	—	○
	100 × 50	—	○
	125 × 65	—	○
	150 × 75	—	○
※CBダイスを使用 H形鋼 	H × B	H面	B面
	100 × 50	○	—
	100 × 100	○	○
	125 × 125	○	○
	150 × 75	○	○
	150 × 150	○	○
	175 × 90	○	○
	200 × 100	○	○

ポンチ・ダイス部品番号価格表

EPC-1525BLH / EPC-1538BLH / EP-1475V / EP-1506L / EP-1506S / EP-1550S

※ポンチ・ダイスを取り付ける際は必ずサイズ・穴形状・タイプが一致している事を確認して下さい。

長穴		※特注品			※特注品
サイズ	ポンチ	Aダイス薄板用 (t=3.2まで)	Bダイス厚板用 (t=3.2以上)	CBダイス (溝型鋼B面)	14×16.5まで作成できます。
4.5× 9.0	4P1118	4P1178			
5.5×11.0	4P1119	4P1179			
6.5×10.0	4P1120	4P1180	4P1200		
6.5×13.0	4P1121	4P1181	4P1201	4P1201C	
8.5×13.0	4P1122	4P1182	4P1202		
9.0×13.5	4P1124	4P1184	4P1204	4P1204C	
10.0×15.0	4P1126	4P1186	4P1206		
11.0×16.5	4P1128	4P1188	4P1208	4P1208C	
定 価 (税抜)	¥9,000	¥7,500	¥7,500		

長 穴



丸穴		※特注品					※特注品
サイズ	ポンチ	Aダイス薄板用 (t=3.2まで)	Bダイス厚板用 (t=3.2以上)	SAダイスステンレス薄板用 *(t=3.2まで)	SBダイスステンレス厚板用 *(t=3.2以上)	CBダイス *(溝型鋼B面)	
3.4	4P1096	4P1156					
4.2	4P1097	4P1157					
4.5	4P10975	4P1149					
4.8	4P1131	4P1301					
5.0	4P1098	4P1158					
5.5	4P1099	4P1159A	4P1159				
6.0	4P1100	4P1140	4P1160				
6.5	4P1101	4P1141	4P1161	4P1220	4P1240		
8.0	4P1102	4P1142	4P1162	4P1221	4P1241		
8.5	4P1103	4P1143	4P1163	4P1222	4P1242	4P1163C	
9.0	4P11030	4P11435	4P11635				
10.0	4P1104	4P1144	4P1164	4P1223	4P1243		
11.0	4P1105	4P1145	4P1165	4P1224	4P1244	4P1165C	
12.0	4P1106	4P1146	4P1166	4P1225	4P1245	4P1166C	
13.0	4P1107	4P1147	4P1167	4P1226	4P1246		
14.0	4P1108	4P1148	4P1168	4P1227	4P1247	4P1168C	
15.0	4P1109	4P1152	4P1170	4P1228	4P1249	4P1169C	
定 価 (税抜)	¥5,500	¥6,300	¥6,300	¥6,500	¥6,500		

丸 穴



*EPC-1538BLHではCBダイスを使用できません。

一般鋼材への加工	溝形鋼B面への加工	EPC-1538BLHを除く
板厚1.6～3.2mmへはAダイス薄板用、3.2mm以上へはBダイス厚板用を使用します。	CBダイスを使用します(長穴用CBダイスは特注品になります)。	
ステンレスへの加工	※特注品	
板厚1.0～3.2mmへはSAダイスステンレス薄板用、3.2mm以上へはSBダイスステンレス厚板用を使用します。	ステンレス加工用の長穴のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用や表に記載の無いサイズのポンチ・ダイスも作成可能な場合があります。	

EPC-1525BLH / EP-1475V / EP-1506L / EP-1506S / EP-1550S 共通

■一般鋼材への穴あけ (SS400相当品) ※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。																		
丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	3.4	4.2	4.5	4.8	5.0	5.5	6.0	6.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0
	最大板厚(t)	2.3	2.3	3.2	3.2	3.2	3.2	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
長穴用替刃 (ポンチダイス)	穴径(W×L)	4.5×9.0	5.5×11.0	6.5×10.0	6.5×13.0	8.5×13.0	9.0×13.5	10.0×15.0	11.0×16.5									
	最大板厚(t)	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0									
※板厚寸法によって1.6～3.2mmはAダイス薄板用、3.2～6.0mmはBダイス厚板用を使用します。																		
■溝形鋼B面への穴あけ (ポンチは共通・CBダイスを使用／長穴用CBダイスは特注品になります。)																		
CBダイス	穴 径(mm)	8.5	11.0	12.0	14.0	15.0	6.5×13.0	9.0×13.5	11.0×16.5									

ステンレス鋼材への穴あけ (SUS304相当品)		※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。																
丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	6.5	8.0	8.5	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0								
	最大板厚(t)	3.0	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0								
※板厚寸法によって1.0～3.2mmはSAダイスステンレス薄板用、3.2～5.0mmはSBダイスステンレス厚板用を使用します(長穴加工用のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用の作成も可能です)。																		

EPC-1538BLH

■一般鋼材への穴あけ（SS400相当品）		※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。																
丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	3.4	4.2	4.5	4.8	5.0	5.5	6.0	6.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0
	最大板厚(t)	2.3	2.3	3.2	3.2	3.2	3.2	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
長穴用替刃 (ポンチダイス)	穴径(W×L)	4.5×9.0	5.5×11.0	6.5×10.0	6.5×13.0	8.5×13.0	9.0×13.5	10.0×15.0	11.0×16.5									
	最大板厚(t)	2.3	2.3	3.2	3.2	3.2	6.0	6.0	6.0									
※板厚寸法によって1.6～3.2mmはAダイス薄板用、3.2～6.0mmはBダイス厚板用を使用します。																		
■ステンレス鋼材への穴あけ（SUS304相当品）		※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。																
丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	6.5	8.0	8.5	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0								
	最大板厚(t)	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0								
※板厚寸法によって1.0～3.2mmはSAダイスステンレス薄板用、3.2～4.0mmはSBダイスステンレス厚板用を使用します(長穴加工用のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用の作成も可能です)。																		

ポンチ・ダイス部品番号価格表

EP-19V / EP-20S

※ポンチ・ダイスを取り付ける際は必ずサイズ・穴形状・タイプが一致している事を確認して下さい。

長穴		※特注品		※特注品		
サイズ	ポンチ	Aダイス薄板用 (t=3.2まで)	Bダイス厚板用 (t=3.2~6.0)	CBダイス (溝型鋼B面)	Sポンチ (EP-20Sのみ)	TBダイス *(t=6以上)
6.5×10.0	4P1120	3P1180	3P1200		—	—
6.5×13.0	4P1121	3P1181	3P1201		—	—
8.5×13.0	4P1122	3P1182	3P1202	3P1202C	—	—
8.5×17.0	3P1123	3P1183	3P1203		—	—
9.0×13.5	4P1124	3P1184	3P1204	3P1204C	3P1124S	3P1204TB
9.0×18.0	3P1125	3P1185	3P1205		3P1125S	3P1205TB
10.0×15.0	4P1126	3P1186	3P1206	3P1206C	3P1126S	3P1206TB
10.0×20.0	3P1127	3P1187	3P1207		3P1127S	3P1207TB
11.0×16.5	4P1128	3P1188	3P1208	3P1208C	3P1128S	3P1208TB
12.0×18.0	3P1129	3P1189	3P1209	3P1209C	3P1129S	3P1209TB
14.0×19.5	3P1130	3P1190	3P1210		3P1130S	3P1210TB
14.0×21.0	3P1131	3P1191	3P1211	3P1211C	3P1131S	3P1211TB
12.0×18.0縦	3P1129Y		3P1209Y	—		
14.0×19.0縦	3P1130Y		3P1210Y	—		
14.0×21.0縦	3P1131Y		3P1211Y	—		
定 価 (税抜)	¥9,000	¥7,500	¥7,500			¥9,000

※Sポンチ、TBダイスを使用するのはEP-20Sのみとなります。



長 穴



丸 穴

丸穴		※特注品		※特注品				
サイズ	ポンチ	Aダイス薄板用 (t=3.2まで)	Bダイス厚板用 (t=3.2以上)	SAダイスステンレス薄板用 (t=3.2まで)	SBダイスステンレス厚板用 (t=3.2以上)	CBダイス (溝型鋼B面)	Sポンチ (EP-20Sのみ)	TBダイス *(t=6以上)
3.4	4P1096	3P1156	—	—	—	—	—	—
4.2	4P1097	3P1157	—	—	—	—	—	—
4.5	4P10975	3P11575	—	—	—	—	—	—
5.0	4P1098	3P1158	—	—	—	—	—	—
5.5	4P1099	3P1159	—	—	—	—	—	—
6.0	4P1100	3P1140	3P1160	—	—	—	—	—
6.5	4P1101	3P1141	3P1161	3P1220	3P1240	3P1161C	3P1101S	—
8.0	4P1102	3P1142	3P1162	3P1221	3P1241	—	3P1102S	—
8.5	4P1103	3P1143	3P1163	3P1222	3P1242	3P1163C	3P1103S	—
9.0	4P11030	3P11430	3P11630	3P12420	3P12425	—	3P11030S	3P11630TB
10.0	4P1104	3P1144	3P1164	3P1223	3P1243	—	3P1104S	3P1164TB
11.0	4P1105	3P1145	3P1165	3P1224	3P1244	3P1165C	3P1105S	3P1165TB
12.0	4P1106	3P1146	3P1166	3P1225	3P1245	3P1166C	3P1106S	3P1166TB
13.0	4P1107	3P1147	3P1167	3P1226	3P1246	3P1167C	3P1107S	3P1167TB
14.0	4P1108	3P1148	3P1168	3P1227	3P1247	3P1168C	3P1108S	3P1168TB
15.0	4P1109	3P1149	3P1169	3P1228	3P1248	3P1169C	3P1109S	3P1169TB
16.0	3P1110	3P1150	3P1170	3P1229	3P1249	3P1170C	3P1110S	3P1170TB
17.0	3P1111	3P1151	3P1171	3P1230	3P1250	—	3P1111S	3P1171TB
18.0	3P1112	3P1152	3P1172	3P1231	3P1251	—	3P1112S	3P1172TB
18.5	3P1113	3P1153	3P1173	—	3P12515	—	3P1113S	3P1173TB
19.0	3P1114	3P1154	3P1174	—	3P1253	—	3P1114S	3P1174TB
20.0	3P1115	3P1155	3P1175	—	3P1254	—	3P1115S	3P1175TB
定 価 (税抜)	¥5,500	¥6,300	¥6,300	¥6,500	¥6,500		¥6,500	¥6,300

※Sポンチ、TBダイスを使用するのはEP-20Sのみとなります。

一般鋼材への加工

板厚1.6~3.2mmへはAダイス薄板用、3.2~6.0mmへはBダイス厚板用を使用します。

EP-20Sによる極厚板加工

6.0~8.0mmへの加工時はSポンチ・TBダイスを使用します。

ステンレスへの加工

板厚1.0~3.2mmへはSAダイスステンレス薄板用、3.2mm以上へはSBダイスステンレス厚板用を使用し、EP-20Sのみ3.2mm以上の場合、Sポンチ・SBダイスステンレス厚板用を使用します。

溝形鋼B面への加工

通常ポンチとCBダイスを使用します(長穴用CBダイスは特注品になります)。

※特注品

ステンレス加工用の長穴のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用や表に記載の無いサイズのポンチ・ダイスも作成可能な場合があります。

EP-19V / EP-20S 共通 ※機種能力に準じて使用して下さい。

■一般鋼材への穴あけ (SS400相当品) ※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。

丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	3.4	4.2	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	18.5	19.0	20.0
	最大板厚(t)	2.3	2.3	3.2	3.2	3.2	4.5	6.0	6.0	6.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
長穴用替刃 (ポンチダイス)	穴径(W×L)	6.5×10.0	6.5×13.0	8.5×13.0	8.5×17.0	9.0×13.5	9.0×18.0	10.0×15.0	10.0×20.0	11.0×16.5	12.0×19.0	14.0×19.5	14.0×21.0	※縦方向長穴用ポンチ・ダイスの作成も可能です。									
	最大板厚(t)	6.0	6.0	6.0	6.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0										

※板厚寸法によって1.6~3.2mmはAダイス薄板用、3.2~6.0mmはBダイス厚板用を使用します(ポンチは共通)。

※EP-20Sは6.0~8.0mm板厚に加工する際は、Sポンチ・TBダイスの組み合わせで使用します。

■溝形鋼B面への穴あけ (ポンチは共通・CBダイスを使用/長穴用CBダイスは特注品になります。)

CBダイス	穴 径(mm)	6.5	8.5	11.0	13.0	14.0	15.0	8.5×13.0	9.0×13.5	11.0×16.5
-------	---------	-----	-----	------	------	------	------	----------	----------	-----------

■ステンレス鋼材への穴あけ (SUS304相当品) ※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。

丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	6.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0
	最大板厚(t)	3.0	4.0	5.0	5.0	5.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0

※EP-20SはSポンチとSAダイスステンレス薄板用またはSBダイスステンレス厚板用、ステンレス用ストリッパ(標準付属)の組み合わせで使用します。

※板厚寸法によって1.0~3.2mmはSAダイスステンレス薄板用、3.2~6.0mmはSBダイスステンレス厚板用を使用します(長穴加工用のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用の作成も可能です)。

ポンチ・ダイス部品番号価格表

EP-2110V

※ポンチ・ダイスを取り付ける際は必ずサイズ・穴形状・タイプが一致している事を確認して下さい。

■長穴			※特注品		■丸穴			※特注品		※特注品	
サイズ	ポンチAH (一般鋼材)	ダイスAH (一般鋼材)	WHタイプ		サイズ	AHタイプ		Wタイプ		WHタイプ	
			ポンチ	ダイス		ポンチ	ダイス	ポンチ	ダイス	ポンチ	ダイス
9.0×13.5	6P1124L	6P1204B			8.5	6P1102L	6P1162B				
9.0×16.0	6P1125L	6P1205B			10.0	6P1104L	6P1164B				
10.0×15.0	6P1126L	6P1206B	6P1126	6P1206L	11.0	6P1105L	6P1165B	6P1105W		6P1105	6P1165L
10.0×18.0	6P1127L	6P1207B	6P1127	6P1207L	12.0	6P1106L	6P1166B	6P1106W		6P1106	6P1166L
11.0×16.5	6P1128L	6P1208B	6P1128	6P1208L	13.0	6P1107L	6P1167B	6P1107W	6P1167W	6P1107	6P1167L
12.0×20.0	6P1134L	6P1213B			14.0	6P1108L	6P1168B	6P1108W	6P1168W	6P1108	6P1168L
13.0×19.0	6P1130L	6P1209B	6P1130	6P1209L	15.0	6P1109L	6P1169B	6P1109W	6P1169W	6P1109	6P1169L
14.0×19.5	6P1131L	6P1210B	6P1131	6P1210L	16.0	6P1110L	6P1170B			6P1110	
14.0×22.0	6P11310L	6P1214B			17.0	6P1111L	6P1171B	6P1111W	6P1171W	6P1111	6P1171L
16.5×20.0	6P1132L	6P1211B	6P1132	6P1211L	18.0	6P1112L	6P1172B	6P1112W	6P1172W	6P1112	6P1172L
18.2×22.0	6P1133L	6P1212B	6P1133	6P1212L	19.0	6P1114L	6P1174B	6P1114W	6P1174W	6P1114	6P1174L
定 価 (税抜)	¥12,000	¥8,000			20.0	6P1117L	6P1177B				
					21.0	6P1115L	6P1175B	6P1115W	6P1175W	6P1115	6P1175L
					22.0	6P1116L	6P1176B	6P1116W	6P1176W	6P1116	6P1176L
					定 価 (税抜)	¥8,000	¥7,000				

AHタイプ

フラットバー・等辺山形鋼・H形鋼、溝形鋼およびリップ溝形鋼のB面加工に使用します。

Wタイプ

フラットバー・等辺山形鋼・H形鋼、リップ溝形鋼（120×60×25mm）B面加工に使用します（特注品になります）。

※特注品

ステンレス加工用の長穴のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用や表に記載の無いサイズのポンチ・ダイスも作成可能な場合があります。

■一般鋼材への穴あけ（SS400相当品） ※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。

丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	8.5	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0
	最大板厚(t)	6.0	9.0	9.0	9.0	9.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
長穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(W×L)	9.0×13.5	9.0×16.0	10.0×15.0	10.0×18.0	11.0×16.5	12.0×20.0	13.0×19.0	14.0×19.5	14.0×22.0	16.5×20.0	18.2×22.0			
	最大板厚(t)	6.0	6.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	10.0	10.0	10.0	10.0			

■ステンレス鋼材への穴あけ（SUS304相当品） ※穴径によって加工可能な最大板厚が異なります。

丸穴用替刃 (ポンチダイス)	穴 径(φ)	6.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	18.5	19.0	20.0
	最大板厚(t)	3.0	4.0	5.0	5.0	5.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0

*板厚寸法によって1.0～3.2mmはSAダイスステンレス薄板用、3.2～6.0mmはSBダイスステンレス厚板用を使用します。
(長穴加工用のSAダイスステンレス薄板用・SBダイスステンレス厚板用の作成も可能です)

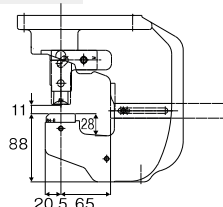
■溝形鋼B面への穴あけ（ポンチは共通・CBダイスを使用） ※特注品になります。

CBダイス	穴 径(mm)	6.5	8.5	11.0	13.0	14.0	15.0	8.5×13.0	9.0×13.5	11.0×16.5
-------	---------	-----	-----	------	------	------	------	----------	----------	-----------

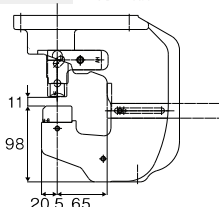
用途によって選べる3タイプ。ますます便利なEP-2110V

寸法図（各タイプ装着時）※AHタイプにはAH/W兼用のストリッパーを、WHタイプにはWH用のストリッパーを使用します。

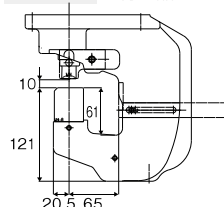
AHタイプ



Wタイプ ※特注品になります。



WHタイプ ※特注品になります。

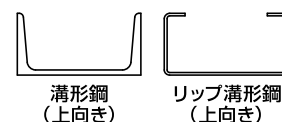


■ポンチ・ダイスのタイプごとの加工可能材料（他の材料に対しては共通です）

溝形鋼	H×B	AHタイプ		Wタイプ		WHタイプ	
		H面	B面	H面	B面	H面	B面
	75×40	上向き	×	○	×	下向き	×
	100×50	上向き	○	×	×	下向き	×
	125×65	×	○	×	×	下向き	×
	150×75	×	○	×	×	×	×
リップ溝形鋼	H×B	AHタイプ		Wタイプ		WHタイプ	
		H面	B面	H面	B面	H面	B面
	60×30	上向き	×	上向き	×	下向き	×
	75×45 (×20)	上向き	×	×	×	×	×
	90×45	上向き	×	×	×	下向き	×
	100×50	上向き	×	×	×	下向き	×
	120×60 (×25)	×	○	×	○	下向き	×
	150×75 (×25)	×	○	×	○	×	○

*溝形鋼B面にはCBダイスを使用します。

材料加工時の向きについて



※材料の向きによって加工の可否が決まります。
※どちらの向きでも加工可能な場合は「○」表記。