



DIAMOND®

PRODUCT GUIDE

総合カタログ
鉄筋加工機／鉄筋関連商品

鉄筋加工機

定置式鉄筋切断機

定置式鉄筋曲げ機

定置式リングベンダー

自動ローディングシステム

鉄筋自動切断機

鉄筋自動曲げ機

鉄筋関連商品



サンコーテクノロジーグループ

株式会社 IKK



人のお役に立つために…。 株式会社IKKは自信と信頼のブランド、 **DIAMOND**® 製品を提案いたします。

製品コンセプトは「切る」「^あ孔ける」「曲げる」「つなぐ」。
半世紀にわたり築き上げられた **DIAMOND**® ブランドは、
独自の開発力と、精緻な技術に支えられ、数多くの製品として
現在世界中に浸透し、高品質・高耐久性の代名詞となっています。

掲載製品群

Contents

鉄筋加工機

Automatic Rebar Cutters
and Benders

P 3 -

多くのユーザー様に愛用されている自動ローディングシステム、
オートマチックベンダーを始めとした大型で機能性に優れた鉄筋
加工機を揃えました。貴社の省力化にお役に立つ鉄筋加工シス
テムをご提案いたします。

鉄筋関連商品

Rebar Working Tools P 15 -

スライド式のテントや橋型クレーンなどの大型施設から荷札など
のサプライ品に致るまで鉄筋業界に必要な品々をご用意いたしま
した。

その他の営業品目 Other Products

鉄筋カッター

IKK独自の油圧技術を最大限に活かした耐久性と機能性。
多くのラインナップが大変ご好評です。

鉄筋ベンダー

現場での使用を目的に開発された鉄筋ベンダーは、とにかく
小型で軽量。それでいてハイパワーを実現しています。

油圧パンチャー

IKK独自の油圧技術を最大限に活かした油圧パンチャー。
安定性、替刃の耐久度。どれも高い評価を頂いています。

コアドリル

豊富なオプションとコアビット。様々な現場での多様な
ニーズにお応えします。

建設土木機械

独自の製品開発力で生み出された多彩な機種が、現場作業
での利便性を向上させます。

創り・活かし・満たす ～人のお役に立つために創造提案型企業をめざします～

株式会社IKKは1959年の創業以来、エンジン削岩機、電動油圧式鉄筋カッター、
鉄筋ベンダー、油圧パンチャーなどの製品を世に送り出し、様々なニーズ・市場
を創造しつつ創造提案型企業をめざし、発展と拡大を続けてまいりました。

「頑丈で壊れない」という願いを込めて名付けた **DIAMOND**® のブランド名は、
世界中に浸透し、IKK製品の代名詞ともなっております。

1974年には国内企業として初めて電動油圧式の鉄筋カッターの開発に成功、
これにより **DIAMOND**® のブランド名は「高品質」「高耐久性」という新たな付
加価値を手に入れました。

それ以降、市場や時代の要請に応え、鉄筋ベンダーや油圧パンチャー、コアド
リルなどの多彩な製品を次々と開発。 **DIAMOND**® ブランドに新たな風を吹き
込み続けて参りました。

2004年にはサンコーテクノグループの一員となり、2006年には社名を株式
会社IKKへと変更。2009年にはサンコーテクノグループとしてより一層の発展
と拡大を果たすべく、「切る」「孔ける」「曲げる」の製品コンセプトに新たに「つなぐ」
を追加しました。これからの弊社は市場を取り巻く様々なニーズにも柔軟に適応
できる環境適応企業への変革を目指すとともに、蓄積した油圧技術・電子コント
ロール技術を活かしたお客様のご要望を第一に考えた製品作り、原点であるもの
づくり企業へと立ち返った製品作りを行い、 **DIAMOND**® ブランドにさらなる
付加価値ときらめきを追加して参ります。



■株式会社IKK 本社工場（静岡県沼津市）



■第5工場（静岡県沼津市）

貴社の省力化に貢献する **DIAMOND[®]** 鉄筋加工機。 最適のシステムとラインを提案致します。

目 次

■ 定置式鉄筋切断機	3
OKC-32, OKC-42, OKC-48, OKC-52N, OKC-55, OKC-60	
■ 定置式鉄筋曲げ機	3
OKB-130A, OKB-16A, OKB-25A, OKB-32A, OKB-42A, OKB-52A	
■ 定置式鉄筋リングベンダー	4
OKR-22, OKR-32, OKR-32HC, OKR-32HCIII	
■ デジタルベンダー	5
DTB-165	
■ ローディングシステム	6
LS-055 ~ 095	
■ 鉄筋自動切断機 ベルトタイプオートカッター	7
LS-120BA, LS-180BA, LS-200BA, LS-120B, LS-180B, LS-200B	
■ 精密自動切断機 ネジ鉄筋オートカッター	8
DACC-500, DACC-700	
■ 鉄筋自動曲げ機 デジタルオートベンダー	9-10
DAB-16-2, DAB-16-3, DAB-16-5NC	
■ 鉄筋自動曲げ機 (手動式寸法設定タイプ)	10
DAB-16-5	
■ 鉄筋自動曲げ機 デジタルオートベンダー	11-12
DAB-25-2, DAB-25-3, DAB-25-5NC	
■ 鉄筋自動曲げ機 (手動式寸法設定タイプ)	12
DAB-25-5	
■ 鉄筋自動曲げ機 ユニバーサルベンダー	13
DUB-19NC, DUB-25NC	
■ 鉄筋自動曲げ機 オートマチック主筋ベンダー	14
ALB-32-9	
■ 鉄筋自動曲げ機 デジタル主筋ベンダー	14
ALB-32-NC	
■ 鉄筋組立スポット溶接装置 ユニツイン	15
■ 鉄筋加工用荷札 カラー大荷札	16
■ スライド式テント	17
■ 橋型クレーン2.8トン・橋型クレーン	18

定置式鉄筋切断機／定置式鉄筋曲げ機

200V 定置式鉄筋切断機

OKC-32 / OKC-42 / OKC-48 / OKC-52N / OKC-55 / OKC-60

小型・軽量で操作性に優れ、移動、据付も容易な人気シリーズ。

- 小型軽量で移送搬送に便利です。
- 主要部品に特殊鋼を使用し、優れた耐磨耗性を実現しました。
- 回転部分は全てカバーで保護し、安全性に留意しました。

■同時切断可能本数 SD345相当／SD390相当／SD490相当

機種	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKC-32		7/7/6	5/4/3	3/3/2	2/2/2	1/1/1	1/1/-	1/-/-					
OKC-42		9/9/9	6/6/5	5/4/3	3/3/2	2/2/2	2/1/1	1/1/1	1/1/-	1/-/-			
OKC-48		12/12/12	10/10/9	7/6/6	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/-	
OKC-52N		16/16/16	12/12/11	10/8/7	7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	
OKC-55		12/12/12	10/10/10	8/8/7	7/6/5	5/4/4	4/3/3	3/2/2	2/2/1	2/1/1	※1/1/1	※1/1/1	※1/-/-
OKC-60		19/19/19	15/15/15	12/12/12	9/9/9	7/7/6	6/5/5	5/4/3	4/3/3	3/3/2	2/2/2	2/2/2	1/1/1

※印は上刃を太物用に取り替える必要があります。設置場所に応じて逆タイプ（可動刃が右、固定刃が左）も製作可能です。

仕様

型式	OKC-32	OKC-42	OKC-48	OKC-52N	OKC-55	OKC-60
切断能力	SD345・D29	SD345・D35	SD390・D41	SD390・D41	SD345・D51	SD390・D51
モーター	1.5kw	2.2kw	2.2kw	5.5kw	3.7kw	5.5kw
ストローク数 50Hz	47spm	35spm	34.6spm	22spm	26.5spm	26spm
60Hz	56spm	42spm	41.5spm	27spm	32spm	31spm
本体寸法 全高	950mm	1030mm	1360mm	1329mm	1260mm	1350mm
全幅	440mm	570mm	700mm	635mm	676mm	660mm
奥行	620mm	670mm	900mm	1036mm	1010mm	1250mm
切断作業高さ	330mm	365mm	790mm	790mm	434mm	740mm
切断刃幅	85mm	100mm	150mm	200mm	165mm	230mm
質量	440kg	600kg	1000kg	1440kg	1440kg	3000kg

200V 定置式鉄筋曲げ機

OKB-130A / OKB-16A / OKB-25A / OKB-32A / OKB-42A / OKB-52A

角度設定はスライド方式。曲げ角度がワンタッチ操作で切替可能。
角度設定をしたら、後はペダルを踏むだけ。

■同時曲げ可能本数 SD345相当／SD390相当／SD490相当

機種	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKB-130A		5/4/3	3/2/2										
OKB-16A		5/4/3	3/2/2	1/1/1									
OKB-25A		5/5/5	4/3/3	2/2/1	1/1/1	1/1/-	1/-/-						
OKB-32A				3/3/3	2/2/2	1/1/1	1/1/1	1/1/-	1/-/-				
OKB-42A							2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/-	1/-/-		
OKB-52A									2/2/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/-/-

仕様

型式	OKB-130A	OKB-16A	OKB-25A	OKB-32A	OKB-42A	OKB-52A
モーター	1.5kw	1.5kw	1.5kw	2.2kw	3.7kw	5.5kw
180°曲げ速度 50Hz低速	3.6秒	3.6秒	5.4秒	9.6秒	12秒	23秒
50Hz高速	3.6秒	3.6秒	4.2秒	6秒	6.8秒	12秒
60Hz低速	3秒	3秒	4.5秒	8秒	10秒	19秒
60Hz高速	3秒	3秒	3.5秒	5秒	5.7秒	10秒
本体寸法 全高	870mm	880mm	880mm	860mm	880mm	970mm
全幅	700mm	700mm	730mm	980mm	880mm	1250mm
奥行	600mm	600mm	800mm	770mm	1020mm	1100mm
作業高さ	780mm	765mm	750mm	740mm	740mm	800mm
質量	240kg	240kg	330kg	420kg	670kg	1270kg
センターピン	φ30mm	φ36mm	φ36mm	φ40mm	φ50mm	φ75mm
標準センターローラー	φ38	—	φ44,53,64 φ73,98	φ53,64,73 φ98,125	φ64,73,98 φ125,148	φ128,138,153 φ168,198
オプション 補助プレート	補助プレート	補助プレート	大R曲げ装置	大R曲げ装置	大R曲げ装置	大R曲げ装置
定寸装置	定寸装置	定寸装置	大Rローラー	大Rローラー	大Rローラー	大Rローラー
			φ250,300 400,500	φ250,300 400,500,600	φ250,300 400,500,600	φ300,500,700 800,1000

OKB-42A

型式	アーム	ローラー（曲げ径/R）
OKB-25A		 (φ250/125R) (φ400/200R) (φ300/150R) (φ500/250R)
OKB-32A OKB-42A		 (φ250/150R) (φ300/150R) (φ500/250R) (φ400/200R) (φ600/300R)
OKB-52A		 (φ300/150R) (φ500/250R) (φ800/400R) (φ700/350R) (φ1000/500R)

OKR-22 / OKR-32



OKR-32

ハイクオリティでコストパフォーマンスに優れた円径曲機。

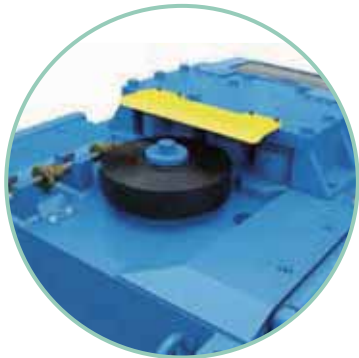
- 均一な円径加工が可能です。
- 巻径が自在に調節可能です。
- オイルバス減速機の採用によって、低騒音で優れた耐久性を実現しました。

仕様

型式	OKR-22	OKR-32
曲げ能力	SD345・D22	SD345・D32
モーター	1.5kw	2.2kw
メインローラー回転数	50Hz低速 23.0rpm 50Hz高速 23.0rpm 60Hz低速 27.5rpm 60Hz高速 27.5rpm	9.2rpm 14.6rpm 11.0rpm 17.6rpm
最小巻径	D22ーφ250	D32ーφ800
メインローラー径	φ125、オプションφ80	φ245
本体寸法	全高 860mm 全幅 720mm 奥行 765mm	910mm 840mm 850mm
作業高さ	765mm	795mm
モーター起動・停止方式	押しボタン正/止/逆	押しボタン正/止/逆
質量	210kg	450kg

OKR-32HC

油圧シリンダーにより、均一なアール曲げ、L字曲げ、U字曲げ加工に対応。



- 一定で均一なU字曲げ加工を実現しました。
- 曲げアールは確実に容易に設定可能です。
- サブローラーの位置をデジタルで表示。
- 加工後の鉄筋の取出しが簡単です。
- 減速機の採用で速度切替が可能です。

仕様

型式	OKR-32HC
モーター	2.2kw
油圧ポンプモーター	0.3kw
メインローラー回転数	50Hz低速 10.4秒 50Hz高速 16.7秒 60Hz低速 12.5秒 60Hz高速 20秒
本体寸法	全高 910mm 全幅 850mm 奥行 990mm
作業高さ	795mm
質量	520kg

最小曲げ直径

※SD345相当

機種	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
OKR-32HC		330mm	330mm	350mm	350mm	400mm	500mm	600mm	800mm

OKR-32HCIII



3種類の曲げアールを連続しての加工に対応。

- 1本の鉄筋で3種類の曲げアール（円弧長さ）を連続しての曲げ加工が可能です。
- 円弧の長さの違いに対応するため、3つの回転用タイマーを採用して自動歩進としています。
- メインローラーの回転時間を自在に設定可能です。

仕様

型式	OKR-32HCIII
曲げ能力	SD345・D32
モーター	2.2kw
油圧ポンプモーター	0.3kw
メインローラー回転数	50Hz低速 10.4rpm 50Hz高速 16.7rpm 60Hz低速 12.5rpm 60Hz高速 20.0rpm
メインローラー径	φ245
本体寸法	全高 910mm 全幅 850mm 奥行 990mm
作業高さ	795mm
モーター起動・停止方式	押しボタンON/OFF フットスイッチON/OFF タイマー
質量	520kg

DTB-165

5つの角度をデジタル設定。タッチひとつで呼び出せます。
静粛性・省電力に優れたタッチパネル搭載の新世代デジタルベンダー。



仕様

型式	DTB-165
曲げ能力	鉄筋 SD345相当品 D16・φ16 (2本) 丸棒 SS400相当品 D13・φ13 (3本) D10・φ10 (4本)
曲げ速度	高速 (16rpm) 180度曲げ 約3.5秒 低速 (12rpm) 180度曲げ 約4秒
曲げR (最小/最大)	15/32
曲げ角度	最大190度 (0.5度ずつの設定可能)
電源・電流	三相交流 200~230V
本体寸法 (L) × (W) × (H)	650×765×810mm
作業台高さ	750mm
質量	220kg

- 角度設定用にタッチパネルを採用。楽々操作が可能です。
- 高出力モーターの採用で、驚きの静粛性を実現しました。
- 5つの角度を登録可能。タッチひとつで切り替え可能です。
- 15~32Rの曲げ加工が可能で、複雑な加工にも対応します。
- 拡張性に優れ、特注品の作成でさらに複雑な加工を可能にします。
- 曲げ速度は「高速」「低速」が選択可能です。



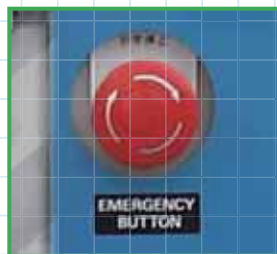
■液晶画面・タッチパネルを採用

タッチパネル式で角度設定は、0.5度単位。190度までの加工が可能です。



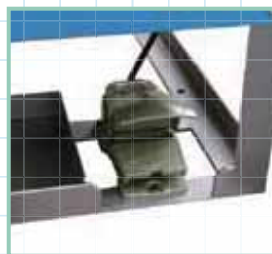
■5つの角度設定と2つの速度設定

5つの角度を設定・登録でき、状況に応じて呼び出し、切り替えが可能です。また、「高速」「低速」の2つの速度設定が可能です。



■非常停止スイッチ

アームの動きはコンピュータ制御。万が一の場合でも、安全に停止します。



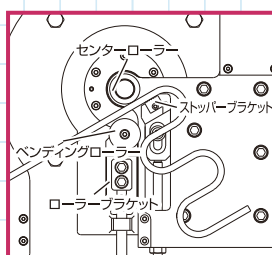
■フットスイッチ

機械の操作はフットスイッチで行います。足で操作できるので、素早く楽々。



■標準付属ローラー

ローラーは「40mm」「48mm」「62mm」の3つを用意。センター側のみの変更でOKです。

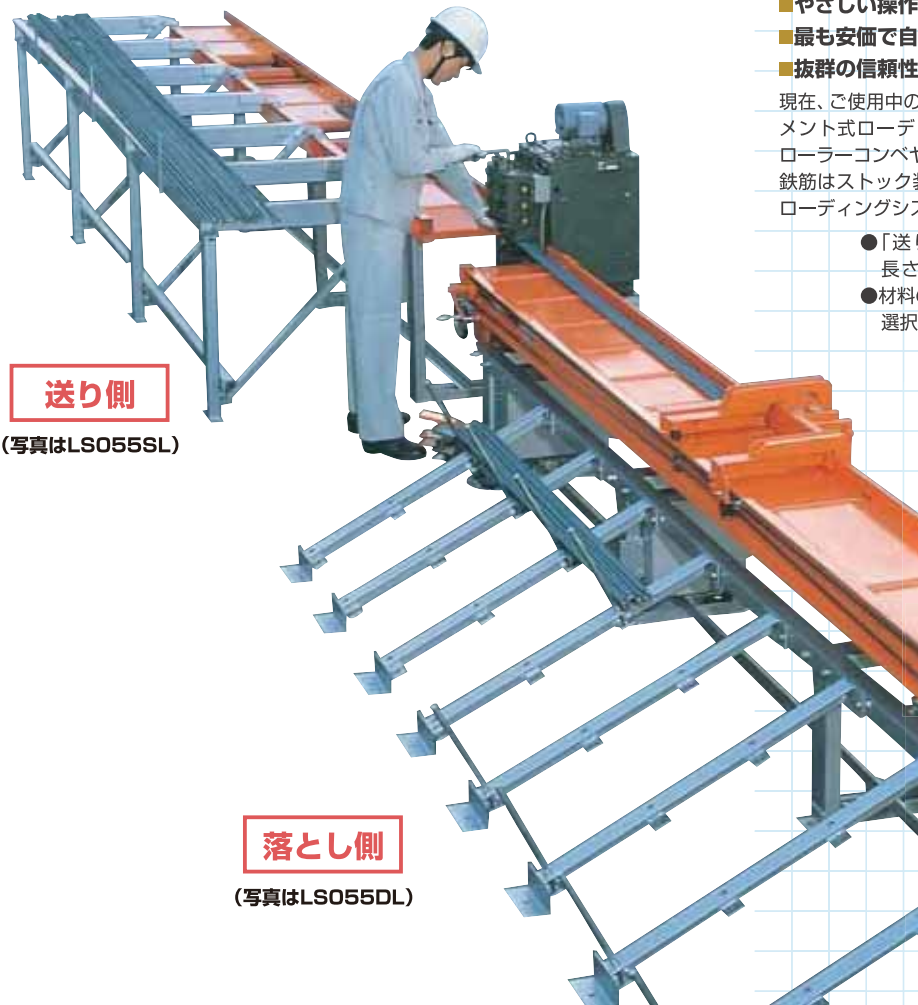


■高い拡張性

様々な加工目的、複雑なニーズに対応する為、「センターローラー」「ベンディングローラー」「ローラーブラケット」「ストッパーブラケット」などの組み合わせを自在に変更。特注対応で、高い拡張性を実現しています。

LS-055~095

お手持ちの定置式切断機に、つなぐだけで自動切断機に。
「送り」「落とし」それぞれが、50cm単位でのオーダー
メイドが可能です。



送り側

(写真はLS055SL)

落とし側

(写真はLS055DL)

鉄筋の送り、突き当て、落とし、仕分けがより簡単にできます。

■特長

- 三人分の仕事が一人でできます。
- お手持ちの定置式切断機も高さ調整だけで、自動切断機になります。
- やさしい操作で、切断作業が楽に行えます。
- 最も安価で自動切断機ができます。
- 抜群の信頼性、耐久性により、屋外での使用も可能です。

現在、ご使用中の定置式鉄筋切断機に、簡単にセットできるアタッチメント式ローディングシステムです。左右の搬送装置には電動のローラーコンベヤを採用し、フットスイッチで作動させ、切断された鉄筋はストック装置に落し込みます。現場へ持ち込める移動自在のローディングシステムです。

- 「送り装置(S)」「落とし装置(D)」は50cmづつの長さをオーダー製作致します。
- 材料の移動方向、左より右(L)、右より左(R)も製作時に選択頂けます。

■一目でわかる寸法表示



■鉄筋寸法を手元で設定



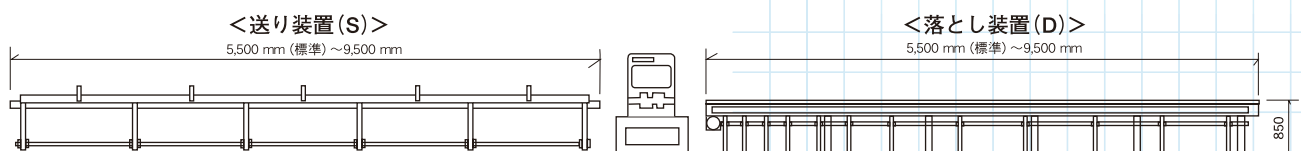
■ストック台へ切断した鉄筋を落し込む傾斜式コンベアー。



■仕様

型式	LS-自動ローディングシステム	
	送り装置 (S)	落とし装置 (D)
最大切断長さ	5,500mm～9,500mmまで〈オーダー可能〉	
移動方向	左より右 (L)、右より左 (R) の製作時オーダー可能	
送り速度	28m / 分	
使用動力	3相 200V 0.4kw モーター1台	3相 200V 0.4kw モーター1台 3相 200V 0.1kw モーター1台

■正面図



※長さを5.5～9.5mまで0.5m単位でオーダーできます。材料の移動方向も設定頂けます。

LS-120BA / 180BA / 200BA

1ミリ単位の寸法設定。コンピュータ制御で大幅な省力化を実現。

SD390対応

● 切断機は52タイプ搭載。

■ 付属品：エアーコンプレッサー 0.75kw、
工具箱、エアーガンホース付

LS-180BA/5LH-52

■ 特長

- 突き当て移動はインバーターにより、移動距離に応じ高速、低速自動切替えます。
- 切断作業は送りボタン、切断ボタンのみの操作で自動排出まで終了します。
- 切断機(52タイプ)は高強度鉄筋(SD390)対応です。
- 特殊ベルト使用により騒音が少なく耐久性は抜群です。

■ 同時切断本数 材質：SD345 ()内はSD390仕様

※は上側の刃物を太物用に交換

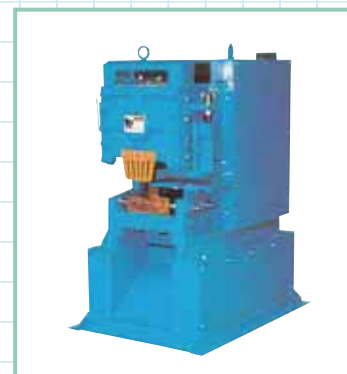
鉄筋径 (mm / 寸)	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	切断機
LS-120BA	10	7	6	5	4	3	2	1	1	1	※1 (1)	※1 (1)	5L-52
LS-180BA	15	10	7	6	4	3	2	2	1	1	※1 (1)	※1 (1)	5LH-52
LS-200BA	18	13	10	8	7	6	4	3	2	2 (1)	※1 (1)	※1 (1)	5S-52

※SD390はD38まで切断可能。※D41、D51は別途390仕様に追加しなければ使用出来ません。

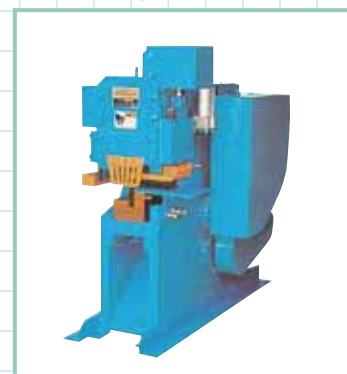
■ 仕様 (LS-120BA)

機構	仕様	本体寸法 (L×W×H)	モーター	回転数 (50/60Hz)	送り速度m/min. (50/60Hz)
切断機		900×600×1,430mm	3.7kw	37/44	—
送り装置		500×7,000×910mm	0.4kw	—	54/65
突き当て製品置場		1,470×7,000×910mm	0.4kw	—	54/65
材料台		1,400×6,000×1,030mm	0.4kw	—	37/44

■ 切断長さ：750～6,000mm ■ 総質量：3,500kg ■ ベルト幅：120mm

■ 標準タイプ (LS-180BA)

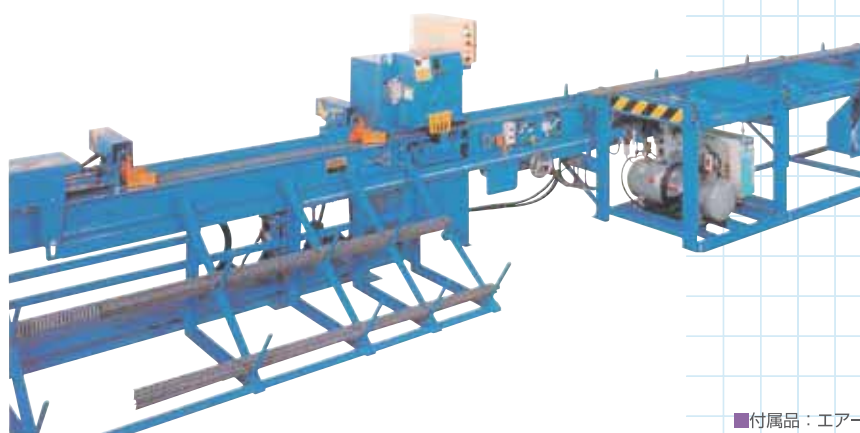
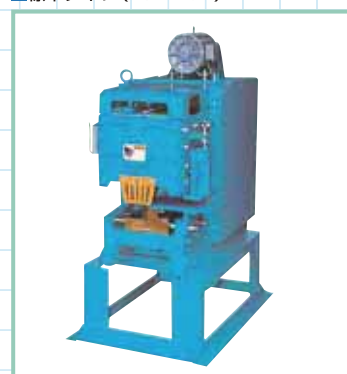
5LH-52

■ LS-200BA用

5S-52

LS-120B / 180B / 200B

手元で位置決めクランプ操作ができるので寸法設定も楽々簡単。

**■ 標準タイプ (LS-120B)**

5L-52

■ 付属品：エアーコンプレッサー 0.75kw、工具箱、エアーガンホース付

■ 特長

- 寸法設定は手動式。より簡易でリーズナブルな切断機です。
- 切断機(52タイプ)は高強度鉄筋(SD390)対応です。
- 特殊ベルト使用により騒音が少なく耐久性は抜群です。

■ 仕様 (LS-120B)

機構	仕様	本体寸法 (L×W×H)	モーター	回転数 (50/60Hz)	送り速度m/min. (50/60Hz)
切断機		600×900×1,430mm	3.7kw	37/44	—
送り装置		7,000×500×910mm	0.4kw	—	54/65
突き当て製品置場		7,000×1,470×910mm	0.4kw	—	54/65
材料台		6,000×1,400×1,030mm	0.4kw	—	37/44

■ 切断長さ：750～6,000mm ■ 総重量：3,500kg

鉄筋自動曲げ機 デジタルオートベンダー

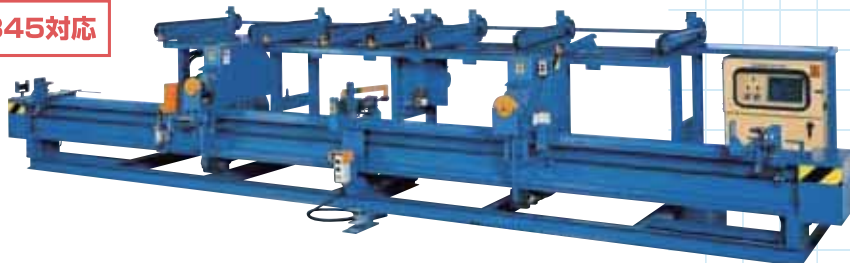
DAB-16-2

(特許) No.2106173
No.2091147

NC制御のディスプレイ対話操作モデル。

- ◎200種類の加工データを記憶します。
- ◎ワンタッチで登録呼び出しができます。
- ◎壁構造100mm×350mm (D10,軸径35φ) の曲げ加工が可能です。
- ◎オプションにてSD390対応機種も可能です。

SD345対応



■最小～最大曲げ範囲 (D10の場合)

単位: mm

パターン	最小寸法	最大寸法	パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1			PTN 9	任意	
PTN 2			PTN 10		
PTN 3			PTN 11		
PTN 4			PTN 12		
PTN 5					

■特長

- NC制御により、ディスプレイ画面で設定完了です。
- 2台の曲げ機が自走しながら同時に曲げ加工を行うため、小寸法の加工が早くできます。
- 最小曲げ寸法100mm×350mm (D10軸径35mm) の曲げ加工が可能です。
- 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15度～180度まで任意に設定できます。
- 鉄筋受けプレートの高さ変更は、簡単操作のワンタッチ方式です。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。

■鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ (工具不要)



■仕様

型式	DAB-16-2		
同時曲げ加工 本数 (SD345)	鉄筋径	曲げ本数	ローラー軸径
	D10	7本	センター軸φ35
	D13	5本	センター軸φ35
	D16	2本	センター軸φ35 センターカラーφ53
必要電力	3.5kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)		
本体寸法	6,400 (L) × 1,900 (W) × 1,500 (H) mm		
質量	2,500kg		

DAB-16-3

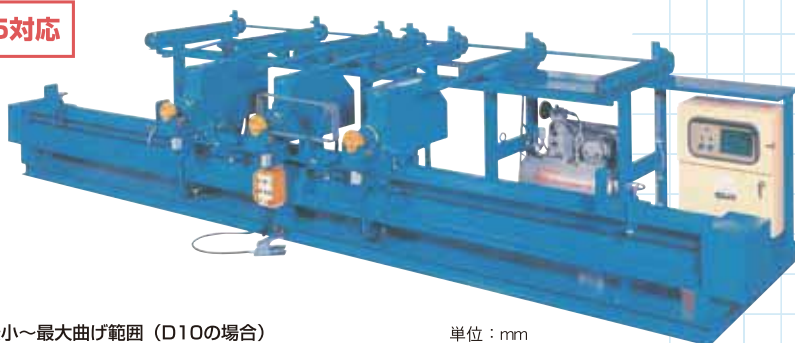
(特許) No.2102031
No.2091147

デジタルオートベンダーのベストセラー機。 壁構造フープ、スタラップ、アンカー曲げに最適。

本体からチャッキング装置をなくしました。

- ◎曲げ機が曲げ材をクランプしたまま自走します。
- ◎フットスイッチONで、自動的に機械が設定の位置に配置されます。
- ◎チャッキング装置をなくし、最小寸法100mm×260mmを実現しました。
- ◎オプションにてSD390対応機種も可能です。

SD345対応



■最小～最大曲げ範囲 (D10の場合)

単位: mm

パターン	最小寸法	最大寸法	パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1			PTN 6		
PTN 2			PTN 7		
PTN 3			PTN 11		
PTN 4			PTN 12		
PTN 5			PTN 13		
			PTN 14		

■特長

- 大型カラー画面、タッチパネル採用です。
- 画面内で各辺の長さ設定、パターン設定など1mm単位で設定可能です。
- 鉄筋径も数字の打ち込みで自動的に長さが補正されます。
- フープ、スタラップ、アンカー曲げなどのパターン変更などが簡単にできます。
- 最小寸法から最大寸法まで全工程が自動運転で完了します。
- 1号機から3号機の曲げ機が曲げ材をクランプしたまま自走し、寸法を検出して曲げ加工ができるので安定しています。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。

■鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ



■仕様

型式	DAB-16-3		
同時曲げ加工 本数 (SD345)	鉄筋径	曲げ本数	ローラー軸径
	D10	7本	センター軸φ39
	D13	5本	センター軸φ39
	D16	2本	センター軸φ39 センターカラーφ53
必要電力	4.0kw 3相 AC200V (50/60Hz)		
本体寸法	6,400 (L) × 1,880 (W) × 1,500 (H) mm		
質量	2,700kg		

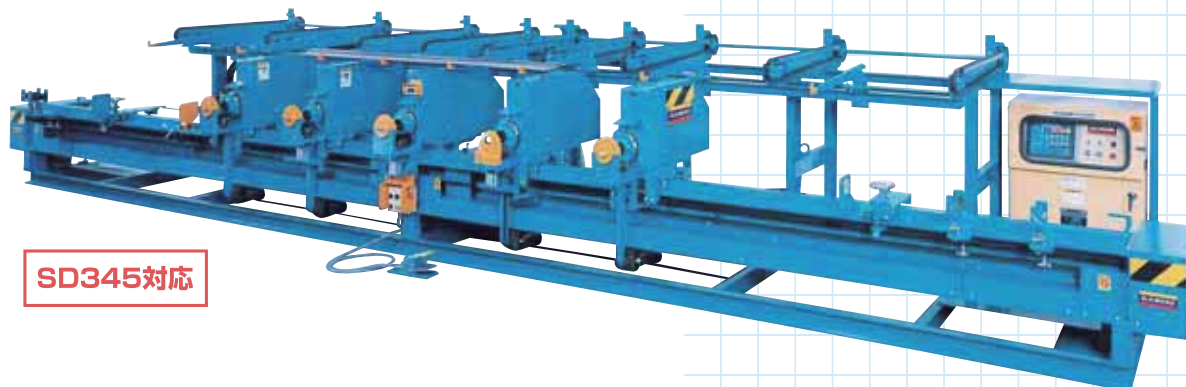
DAB-16-5NC

1台2役！5ヘッドの万能機能と3ヘッドの短尺曲げ機能がドッキング。

- ◎フットスイッチONで、5台の曲げ機が自動的に設定位置まで移動します。
- ◎大型カラー画面採用により操作性は抜群です。
- ◎センターカラー装着時に主軸径を指定でき、曲げ寸法はデジタルで設定できます。
- ◎オプションにてSD390対応機種も可能です。

■特長

- 曲げパターン、曲げ寸法、鉄筋径はデジタル設定。
- 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15度～180度まで任意。
- 鉄筋受けプレートの高さ変更は簡単操作のワンタッチ方式。
- コンピュータ自己診断により、モニターにメッセージを表示します。
(異常内訳・操作方法)
- 最小寸法から最大寸法まで全工程が自動運転で完了します。



SD345対応

■鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ



■仕様

型式	DAB-16-5NC			
	鉄筋径	曲げ本数	支点軸径	センターカラー径
同時曲げ加工本数 (SD345)	D10	7本	φ39	
	D13	5本	φ39	φ53
	D16	2本	φ39	φ53・φ59
必要電力	6.5kw 3相 AC200V (50/60Hz)			
本体寸法	7,410 (L) × 1,900 (W) × 1,300 (H) mm			
質量	3,200kg			

■最小～最大曲げ寸法 (DAB-16-5NC・D10の場合) 単位: mm

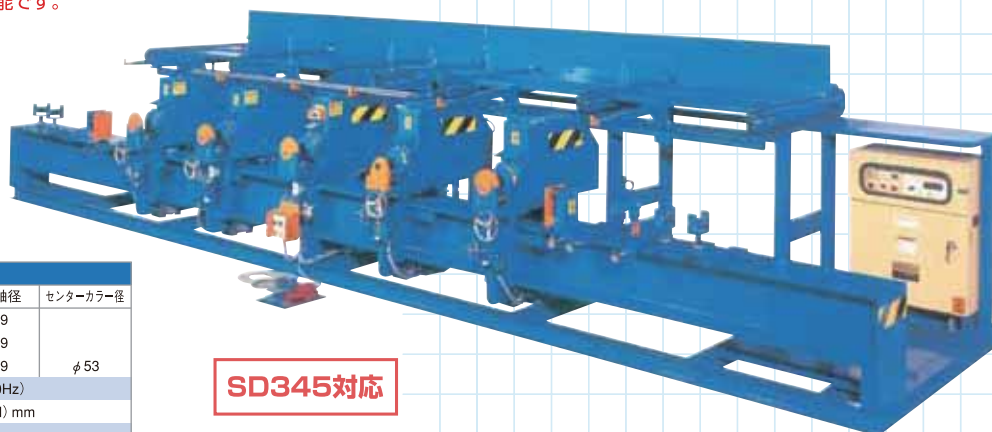
パターン	最大寸法	パターン	最小寸法
PTN 1		PTN 10	
PTN 2		PTN 11	
PTN 3		PTN 12	
PTN 4		PTN 13	
PTN 5		PTN 14	
PTN 6		PTN 15	
PTN 7		PTN 18	任意
PTN 8		PTN 19	
PTN 9			

鉄筋自動曲げ機(手動式寸法設定タイプ)

DAB-16-5

手動操作により、片アンカー、両アンカー、逆アンカー曲げが可能です。

◎オプションにてSD390対応機種も可能です。



SD345対応

■仕様

型式	DAB-16-5			
	鉄筋径	曲げ本数	支点軸径	センターカラー径
同時曲げ加工本数 (SD295A/295B/345) ※特別仕様 (SD390) 対応もできます	D10	7本	φ39	
	D13	5本	φ39	
	D16	2本	φ39	φ53
必要電力	4.9kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)			
本体寸法	7,000 (L) × 1,900 (W) × 1,300 (H) mm			
質量	2,900kg			
付属品	コンプレッサー (0.75kw) 工具箱 エアガンホース付 交換ローラー5個 φ53センターカラー5個			

鉄筋自動曲げ機 デジタルオートベンダー

DAB-25-2

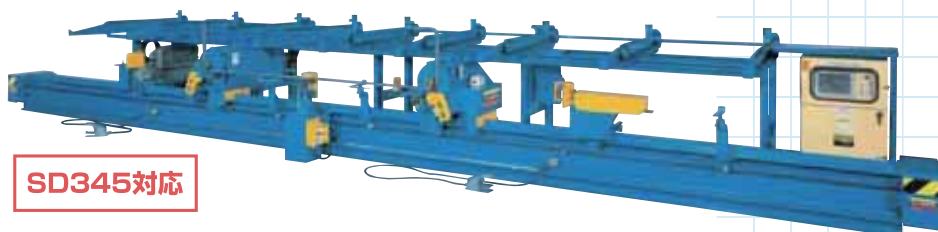
(特許) No.2102031
No.2091147

細物から太物 (D10~D25) 曲げまでの兼用タイプ。
大R曲げでもデジタル設定。

対話式NC制御

曲げローラの交換により、
大Rφ150. φ200. 90°曲げ可能。(標準品)

オプション…φ250. φ300. φ400 各2個
大R用曲げホルダー 2個



SD345対応

■最小～最大曲げ範囲 (D10の場合)

単位: mm

パターン	最小寸法	最大寸法	パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1	A620 B120 C310 D310 E120	A2700 B1000 C310 D2390 E1000	PTN 8	単独運転	単独運転
PTN 2	A120 B310 C310 D120	A1600 B2250 C2250 D1600	PTN 9	A120 E120 B120 D120 C620	A1000 E1000 B500 D500 C4500
PTN 3	A620 B120 C310 D310	A3200 B500 C310 D2890	PTN 10	A500 B310 C310 D500	A2000 B1500 C1500 D2000
PTN 4	A316 B310 C310	A3750 B3750	PTN 11	A400 B1000	A3500 B3500
PTN 5	A120 B310 C310	A2000 B1250 C3250	PTN 12	A120 B400 C1000	A2000 B2000 C4000
PTN 6	A120 B120 C310	A2400 B1000	PTN 13	大R R75 A750 B750	大R R75 A3500 B3500
PTN 7	A120	A500	PTN 14	大R R100 A750 B750	大R R100 A3500 B3500

■特長

- NC制御により、ディスプレイ画面で設定が完了します。
- 曲げ角度設定はダイヤル方式で15度～180度まで任意でできます。
- 鉄筋受けプレートの高さ変更は簡単操作のワンタッチ方式です。
- 片アンカー曲げの場合は、2人で単独作業が可能です。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。

●加工寸法は、クランプを中心にハタラク寸法を左右に分けて設定できます。

■鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ



■仕様

型式	DAB-25-2			
	鉄筋径	曲げ本数	曲げローラー	クランププレート
同時曲げ加工 本数 (SD345)	D10	6本	φ39	ウレタン
	D13	5本	φ52	ウレタン
	D16	4本	φ62	ウレタン
	D19	2本	φ74	ウレタン
	D22	1本	φ86	鉄
	D25	1本	φ97	鉄
大R曲げ	D25	1本	φ150	鉄
	D25	1本	φ200	鉄
必要電力	5.7kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)			
本体寸法	9,400 (L) × 1,920 (W) × 1,150 (H) mm			
質量	3,500kg			

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

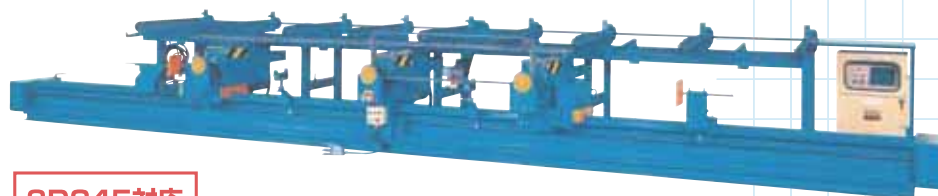
DAB-25-3

(特許) No.2102031
No.2091147

細物曲げから太物曲げまでの兼用タイプ。
壁構造フープ・スタラップ・アンカー曲げに最適。

本体からチャッキング装置をなくしました。

- 曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走します。
- フットスイッチONで、自動的に機械が設定位置に配置されます。



SD345対応

■最小～最大曲げ寸法 (D10の場合)

単位: mm

パターン	最小寸法	最大寸法	パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1	A400 B110 C400 D110	A3000 B500 C800 D500	PTN 6	A110 B400	A110 B3500
PTN 2	A400 B110 C400	A3000 B500 C3000	PTN 7	A110 B600 C110	A1000 B5500 C1000
PTN 3	A400 B400	A3500 B3500	PTN 11	A400 B950	A3700 B3700
PTN 4	A300 B300	A3750 B3750	PTN 12	A1000	A3400
PTN 5	A400	A3500	PTN 13	A120 B1000	A3400 B3400

■特長

- 各辺の長さ設定、パターン設定など、数字の打ち込みで設定が完了します。
- 鉄筋径も数字の打ち込みで、長さ補正が完了します。
- フープ、スタラップ、アンカー曲げなどのパターン変更などは簡単にできます。
- 最小寸法から最大寸法まで全工程が自動運転で完了します。
- チャッキング装置は不要、1号機・3号機の曲げ機が曲げ材をクランプしたまま自走し、寸法検出して加工ができるので安定しています。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。

■鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ



■仕様

型式	DAB-25-3		
	鉄筋径	曲げ本数	ローラー軸径
同時曲げ加工 本数 (SD345)	D10	9本	センター軸 φ39
	D13	7本	センターロール φ52
	D16	5本	センターロール φ62
	D19	2本	φ72
	D22	1本	φ84
	D25	1本	φ94
必要電力	6.5kw 3相 AC200/220V		
本体寸法	9,400 (L) × 1,920 (W) × 1,200 (H) mm		
質量	3,300kg		

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

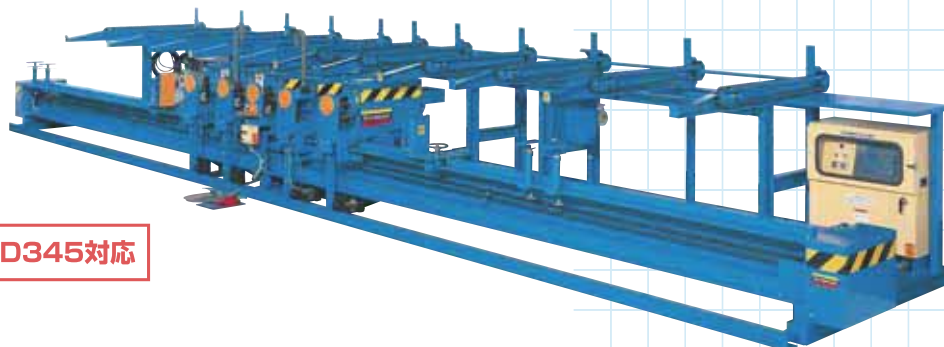
DAB-25-5NC

大型カラー画面付きNC制御。
5ヘッド全自動、寸法変更30秒で完了。

1台で2役!! 寸法変更30秒で完了。

◎曲げ機5台使用パターンと、3台で短尺曲げの兼用タイプ。
◎フットスイッチを踏むと、5台の曲げ機が自動的に設定された位置に配置されます。

SD345対応



鉄筋受けの高さ変更、ワンタッチ (特許)



仕様

型式	DAB-25-5NC		
	鉄筋径	曲げ本数	センターロール外径
同時曲げ加工 本数 (SD345)	D10	9本	無し (φ39)
	D13	7本	φ52
	D16	5本	φ62
	D19	2本	φ72
	D22	1本	φ84
	D25	1本	φ94
必要電力	10.2kw	3相	AC200/220V (50/60Hz)
本体寸法	L=9400, W=2050, H=1300		
質量	4,000kg		

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

■特長

- 曲げパターン、曲げ寸法、主軸径はデジタル設定です。
- 16種類の曲げパターンの他に、任意モードのパターンを選択することにより任意の曲げ動作を設定する事が可能です。
- 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15度～180度まで任意です。
- 鉄筋受けの高さ変更は、ワンタッチ方式です。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。

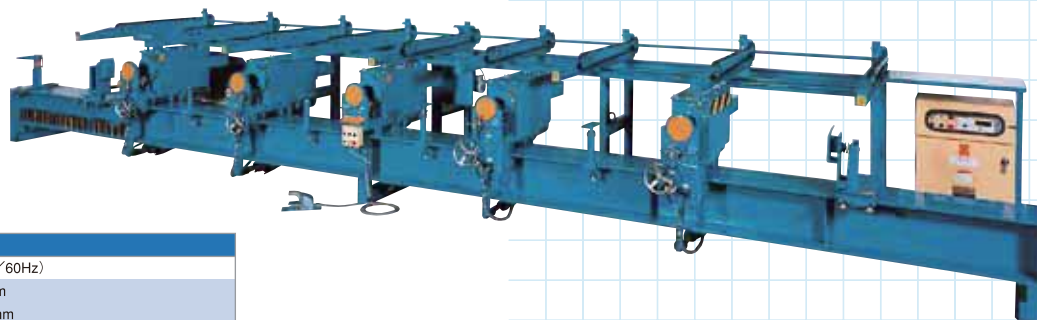
■最小～最大曲げ寸法 (DAB-25-5NC・D10の場合) 単位: mm

パターン	最大寸法	パターン	最小寸法
PTN 1		PTN 10	
PTN 2		PTN 11	
PTN 3		PTN 12	
PTN 4		PTN 13	
PTN 5		PTN 14	
PTN 6		PTN 15	
PTN 7		PTN 16	
PTN 8		PTN 18	任意
PTN 9			

鉄筋自動曲げ機 (手動式寸法設定タイプ)

DAB-25-5

細物曲げから太物曲げまでの兼用タイプ。



仕様

型式	DAB-25-5
曲げ機回転数	5.5/6.5 rpm (50/60Hz)
曲げ範囲 (D10mm)	最小 — 330 mm 最大 — 8000 mm
動力	1.5 kw — 6台 0.4 kw — 1台
本体寸法	9,000 (L) × 2,050 (W) × 1,300 (H) mm
質量	3,800 kg

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

鉄筋自動曲げ機 ユニバーサルベンダー

DUB-19NC / DUB-25NC

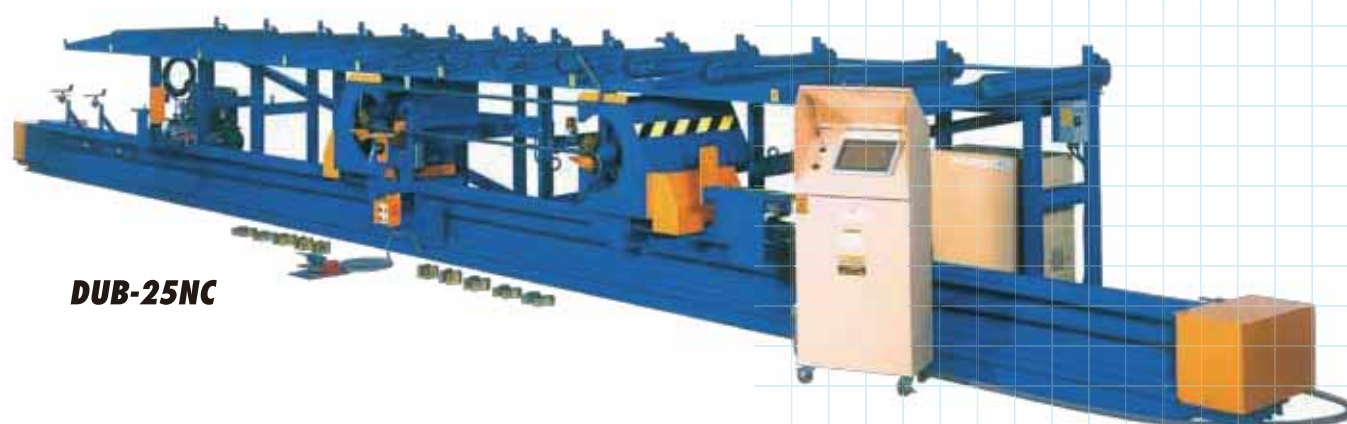
橋桁・セグメントの鉄筋加工に最適。

- ◎グラフィックディスプレイ対話式・NC制御で操作が簡単です。
- ◎200種類まで、曲げデータの登録ができ、ワンタッチで呼び出すことができます。
- ◎D10～D19までの曲げ加工能力アップ。

■特長

- NC制御によりディスプレイの中で設定が完了します。
- ディスプレイの中で曲げパターン、鉄筋径を選定します。また、各辺の寸法設定などは、タッチパネルにより入力します。
- 角度設定は不要。パターン設定など各辺の寸法入力により、自動的にコンピュータで計算された角度に決まります (DUB-19NC)。
- 上曲げ、下曲げ工程10角まで自動運転ができます。
- 曲げモードは9種類ありますので、その中より選定できる他、任意モードもあります。
- 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。
- 曲げデータが200種類登録でき、任意にデータの呼び出しができます。
- 機械にはスケールも曲げ角度の目盛りも不要。ディスプレイで確認できます。

SD345対応



DUB-25NC

■仕様 (DUB-19NC)

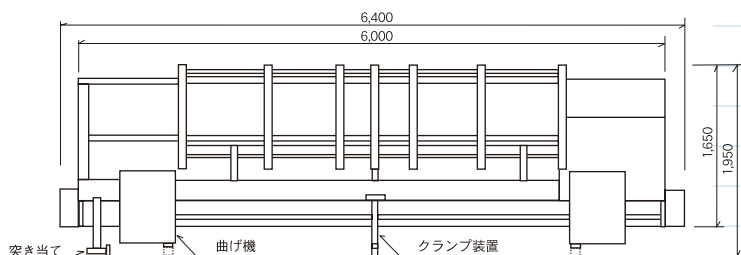
同時加工本数 (SD-345)	D10 7本	D13 4本	D16 2本	D19 1本
最大曲げ角度	上曲げ180° (D10は175°) 下曲げ135° (D10は130°)			
最大曲げ寸法	両アンカー曲げ 5,200mm			
最少曲げ寸法	曲げ工程部 90mm 鉄筋クランプ部 390mm			
必要電力容量	3相 200V 4.2kw (50/60Hz)			
本体寸法	6,400 (L) × 1,950 (W) × 1,500 (H) mm			
本体重量	3,500kg			

■仕様 (DUB-25NC サーボモーター仕様)

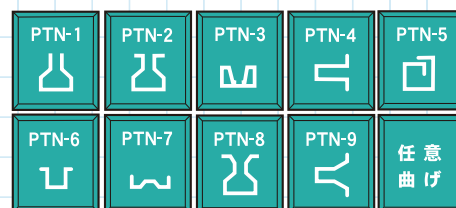
同時加工本数 (SD-345)	D10 5本	D13 4本	D16 3本	D19 2本	D22 1本	D25 1本
最大曲げ角度	上曲げ180° (D10は175°) 下曲げ135° (D10は130°)					
最大曲げ寸法	両アンカー曲げ 8,500mm (D10)					
最少曲げ寸法	曲げ工程部 110mm 底辺 D10=540mm D25=635mm					
必要電力容量	3相 200V 7.8kw (50/60Hz)					
本体寸法	10,600 (L) × 1,960 (W) × 1,510 (H) mm					
本体重量	4,500kg					

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

■平面図 (DUB-19NC)



● 曲げパターン

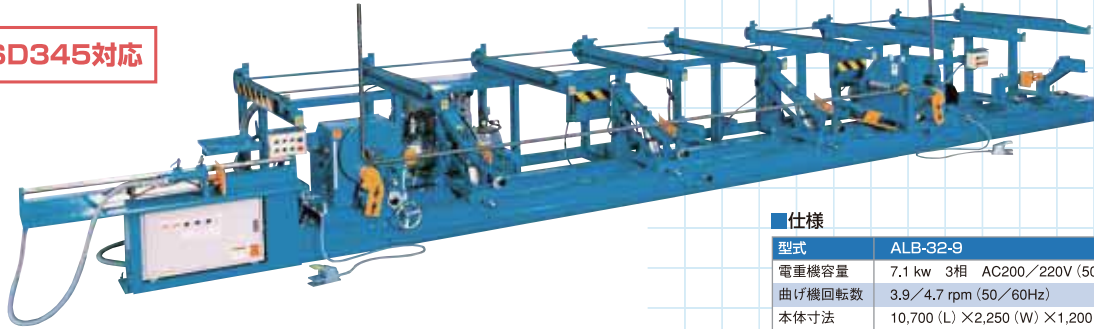


オートマチック主筋ベンダー ALB-32-9

太径鉄筋 (D16~D32) を自動システムで加工。

太径鉄筋を素材供給台より、ロボット装置で曲げ本体に供給し、加工をするオートマチック装置です。

SD345対応



■最小～最大曲げ範囲・曲げ形状 (D25の場合)

単位: mm

	アンカー曲げ	フック曲げ
両側曲げ	最小960 最大7900	最小960 最大7900
片側曲げ		
2工程曲げ		
大R曲げ	φ250 φ600	

■仕様

型式	ALB-32-9
電重機容量	7.1 kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)
曲げ機回転数	3.9/4.7 rpm (50/60Hz)
本体寸法	10,700 (L) × 2,250 (W) × 1,200 (H) mm
質量	4,000 kg
ロボット装置	3基付

※御要望によりSD390対応も製作可能です。

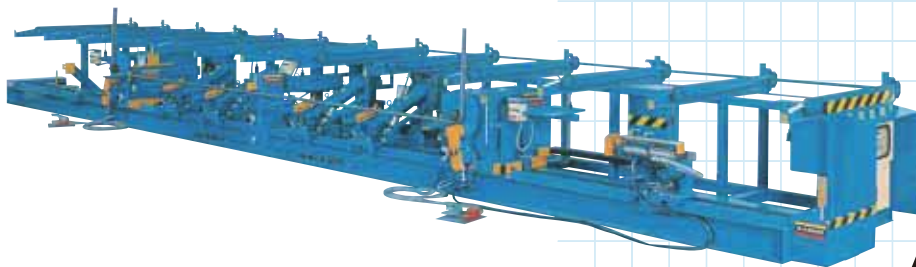
■同時曲げ加工本数 (SD345)

製品	類別	鉄筋径	曲げ本数	センターカラー径	大R直径表 (標準品)
		D16	4本	φ 64	φ 250 φ 300 φ 400 φ 500 φ 600 共用
		D19	4本	φ 74	
		D22	2本	φ 86	
		D25	2本	φ 97	共用
		D29	1本	φ 109	
		D32	1本	φ 125	

デジタル主筋ベンダー ALB-32-NC

太径鉄筋 (D16~D32) をデジタル設定で加工。

2台の曲げ機がNC制御により自走する事で従来の主筋曲機1ヘッド・1回曲げから抜け出し、1ヘッド3回曲げを可能にしました。



ALB-32-NC

■最小～最大曲げ範囲 (D16の場合)

単位: mm

パターン	最小寸法	最大寸法	パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1	A1200 B150 C600 E150 D600	A3200 B300 C600 E300 D2600	PTN 7	A150 B600	A1000 B3000
PTN 2	A150 B600 C600 D150 E150	A2000 B2000 C2000 D2000	PTN 8	寸法無し	寸法無し
PTN 3	A1200 B150 C600 D600	B300 C600 D2600	PTN 9	任意	A1200 E1200 B1400 C3000 D1400
PTN 4	A600 B600	A4300 B4000	PTN 10	A500 B600 C600 D500	A500 B3000 C3000 D500
PTN 5	A150 B600 C600	A300 B4000 C4000	PTN 11	A600 B900	A4000 B4000
PTN 6	A120 B150 C600	B1300 C2500 C600	PTN 12	A120 B600 C900	A500 B3000 C4000

■特長

- NC制御・タッチ画面で設定が完了です。
- 2台の曲げ機が自走して、全工程を自動で行います。
- 鉄筋受けプレートなどの高さ変更はワンタッチでOKです。
- 3基のロボットで材料台より鉄筋を自動供給します。ロボットの固定は、ワンタッチでOKです。
- 片アンカー曲げを2人で単独作業可能です。材料台及びロボットも左右分割で使用できます。
- 4DR及び大R曲げの寸法は、デジタル設定OKです。

■同時曲げ加工本数 (SD345)

普通サイズ	センターローラ (4D用)	センターローラ (6D用)	大R直径表 (標準品)
鉄筋径	曲げ本数		
D16	5本	φ 64	φ 97 (4D兼用)
D19	4本	φ 74	φ 109 (4D兼用)
D22	2本	φ 86	φ 125 (4D兼用)
D25	2本	φ 97	※R75
D29	1本	φ 109	※R85
D32	1本	φ 125	※R95

※R75・R85・R95はオプション

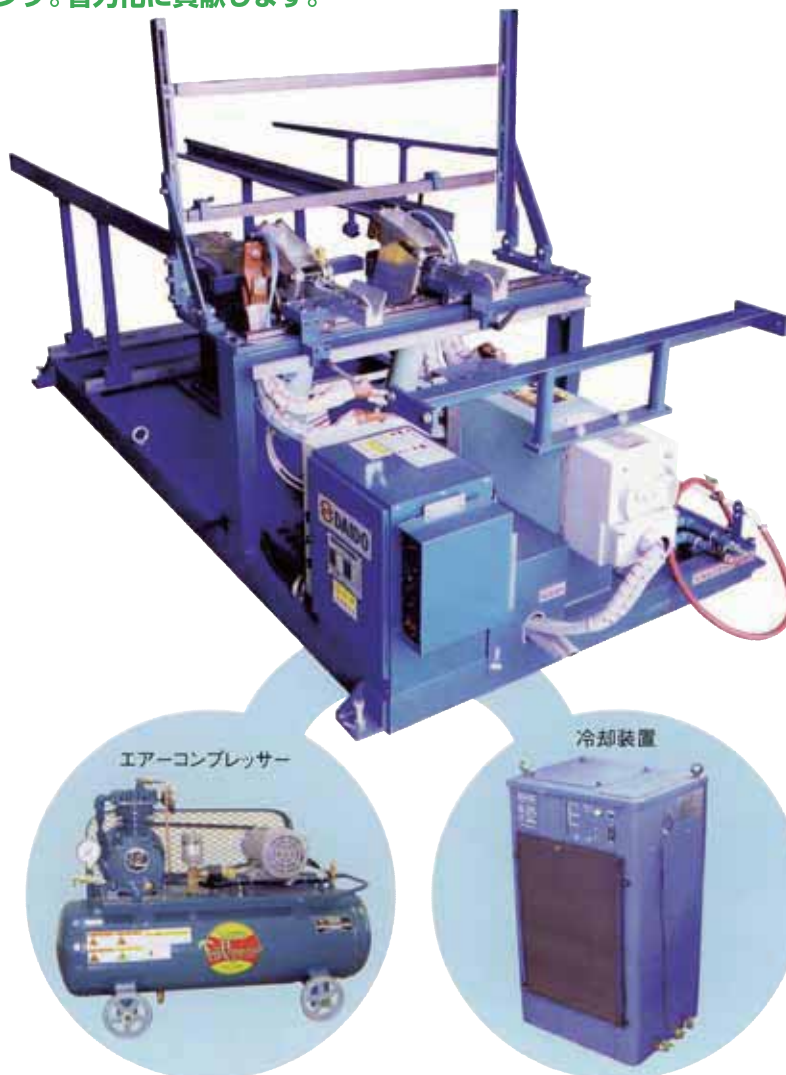
■仕様

型式	ALB-32-NC
電重機容量	8.2 kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)
移動機速度	30 m/分 (MAX)
曲げ機回転数	3.9/4.7 rpm (50/60Hz)
本体寸法	10,700 (L) × 2,300 (W) × 1,200 (H) mm
質量	4,500 kg
ロボット装置	3基付

鉄筋組立スポット溶接装置

ユニットイン

溶接機と治具がドッキング。省力化に貢献します。



- 治具なしで全てのパターンの溶接が可能です。
- 自動送り装置（ワンピッチ定寸送り）搭載です。
- 高能率・高精度で作業効率がアップします。

■ユニットイン（鉄筋組立スポット溶接装置）

型 式	SY-D-1000-2D-2000-1P
定 格 入 力 電 圧	200V
定 格 入 力	32KVA
溶 接 能 力	MAX 丸棒 13×16
有 効 幅	100～1,000mm
有 効 長	MAX 2,000mm
本体寸法（L×W×H）	2,350×1,150×650mm
質 量	430kg

■冷却水循環装置

電 源 電 圧	単相200V
定 格 周 波 数	50/60Hz
冷 却 水 循 環 量	8.5/10.0 ℓ/min
吐 出 圧 力	2.0/2.5kgf/cm ²
タ ン ク 寸 法	330×310×160
タ ン ク 容 量	15 ℓ
重 量	54kg

●コンプレッサーモーター出力 15kw以上

■先組工法

ユニット工法のメリット

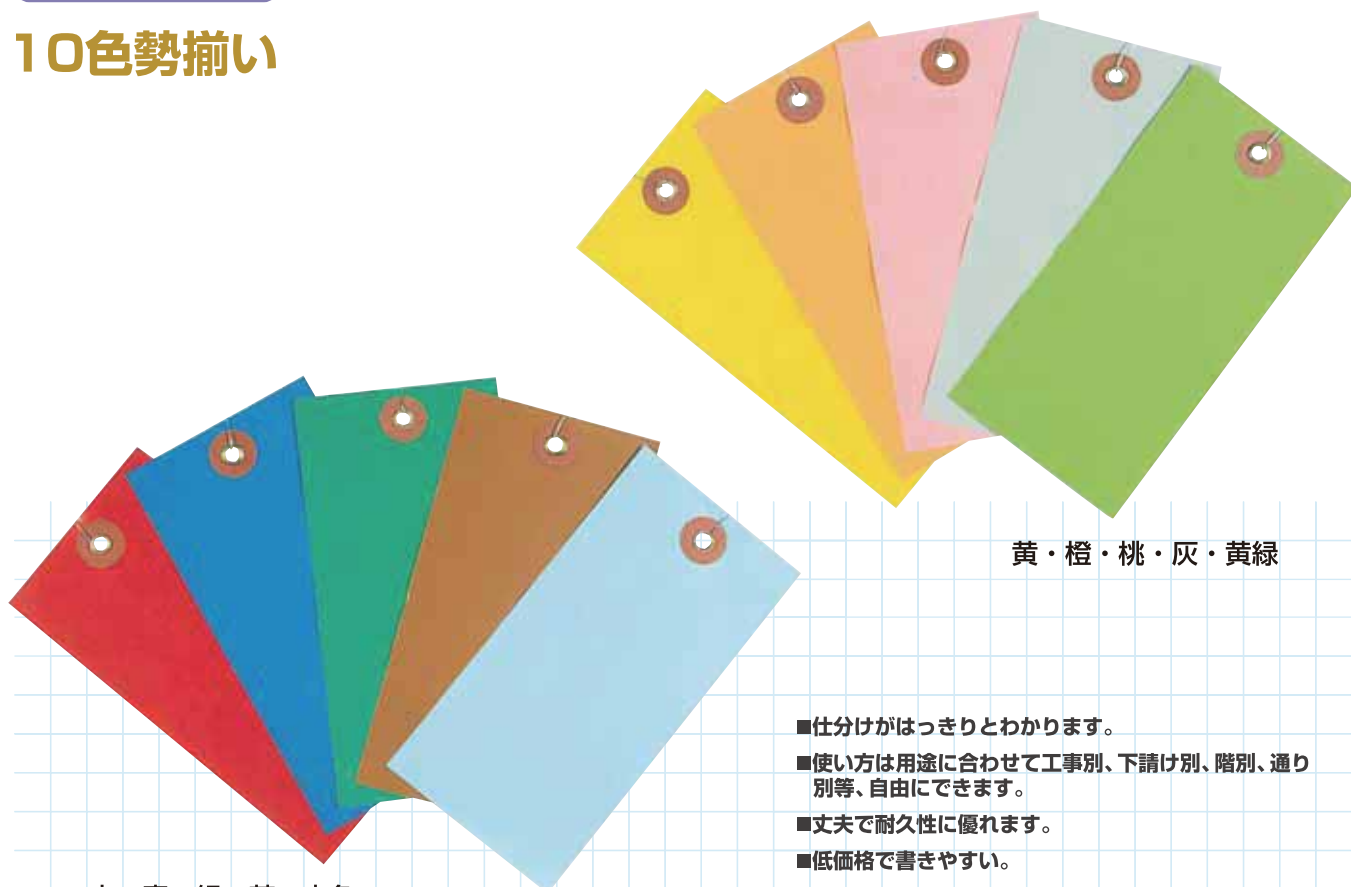
- 梁組立は従来工法の2分の1から3分の1の工期短縮が可能です。
- スタラップを梁の型枠の中に先に配置するため、高さや幅の間違いがありません。
- スタラップがユニット化してあるためピッチや幅が固定しているため、かぶりが正確に確保でき、通りがきれいに通ります。
- 壁などのサシ筋などは、段取筋をスポットで固定し、梁スタラップの上に乗せるため、コンクリート打設時の乱れがなく、上下の定着が確実に確保できます。
- 梁組立の場合、梁下筋からスタラップに固定する時、上筋がないため、結束がしやすく確実に固定できます。
- 梁下筋を配筋した時点で梁貫通スリーブを正確な位置に固定でき、スタラップの乱れもなく、貫通補強筋を正確に配筋できます。

カラー大荷札

両面カラーで見やすく、鳩目金具が付いていて更に丈夫です。

カラー
大荷札

10色勢揃い



赤・青・緑・茶・水色

黄・橙・桃・灰・黄緑

- 仕分けがはっきりとわかります。
- 使い方は用途に合わせて工事別、下請け別、階別、通り別等、自由にできます。
- 丈夫で耐久性に優れます。
- 低価格で書きやすい。

■印刷のない両面色の付いた荷札です。(サイズは全て60×120mm、鳩目金具付)

名 称	品 番	色の種類 / 1 箱の入数	枚数
5 色セット	A	赤・青・緑・茶・水色 / 各色 1,000枚×5 包	5,000 枚
5 色セット	B	黄・橙・桃・灰・黄緑 / 各色 1,000枚×5 包	5,000 枚
10色セット	C	各色 1,000枚×10包	10,000 枚
赤色セット	D	赤 赤色 1,000枚×5 包	5,000 枚
青色セット	E	青 青色 1,000枚×5 包	5,000 枚
緑色セット	F	緑 緑色 1,000枚×5 包	5,000 枚
茶色セット	G	茶 茶色 1,000枚×5 包	5,000 枚
灰色セット	H	灰 灰色 1,000枚×5 包	5,000 枚
桃色セット	I	桃 桃色 1,000枚×5 包	5,000 枚
橙色セット	J	橙 橙色 1,000枚×5 包	5,000 枚
黄色セット	K	黄 黄色 1,000枚×5 包	5,000 枚
水色セット	L	水色 水色 1,000枚×5 包	5,000 枚
黄緑色セット	M	黄緑 黄緑色 1,000枚×5 包	5,000 枚
白無地セット	N	白 (両面白無地) 白無地 1,000枚×5 包	5,000 枚

※オプションで社名、枠を印刷致します。

スライド式テント

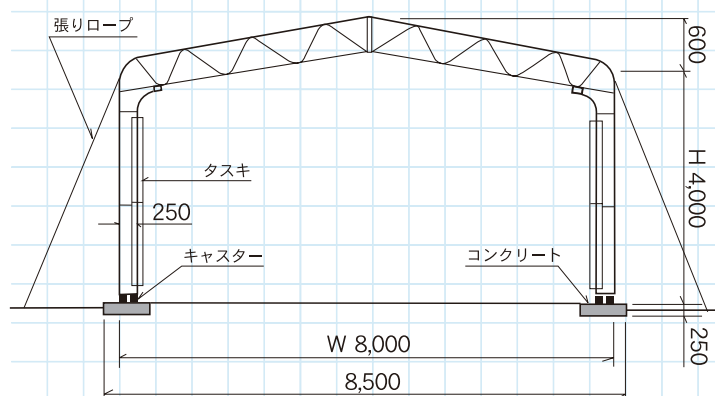
必要に合わせての設置・移設が簡単にできます。



- 材料や機械を様々な天候から守れます。
- 不要な時は最小限に折りたたみ、または移動ができます。
- 材料の加工から、出荷までの荷動きの早い製品に最適です。
- 雪の降る所には積雪型3寸勾配を用意しています。



標準型 (1.5寸勾配)



スライド式テント 規格サイズ

奥行 (L)	間口 (W)	高さ (H)	有効 (単位: mm)	面積
10,000	5,000	4,000	3,500	50m ²
10,000	6,000	4,000	3,500	60m ²
10,000	7,000	4,000	3,500	70m ²
20,000	8,000	4,000	3,500	160m ²
20,000	10,000	4,000	3,500	200m ²
20,000	12,000	4,000	3,500	240m ²
20,000	15,000	4,000	3,500	300m ²

橋型クレーンの低価格化を実現しました。

サイズに合わせて、仕様を自由に変更できます。

鉄筋加工場用の、経済的で高効率なクレーンです。最もよく使われるサイズに仕様を規格化し、大幅な低価格化を達成しました。2本のレールを敷設するだけで、作業スペースを有効に使える橋型タイプ。スパン10・12・15・18mの基本モデルに、ホイスト定格荷重は2.8トンで、それぞれ袖なし、両袖、片袖（右または左）のタイプが選べます。

2.8トン・天井走行型クレーン



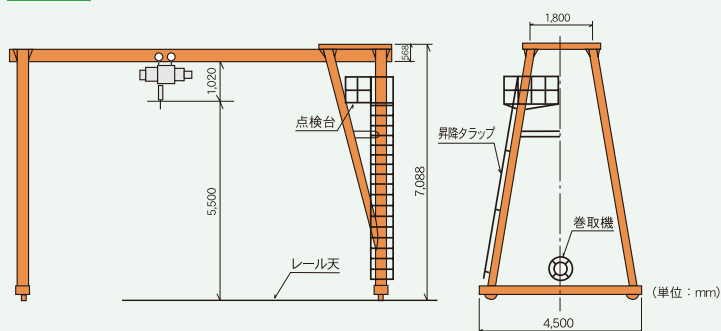
■屋外施工例

2.8トン・橋型クレーン



■レール敷設例

袖なし

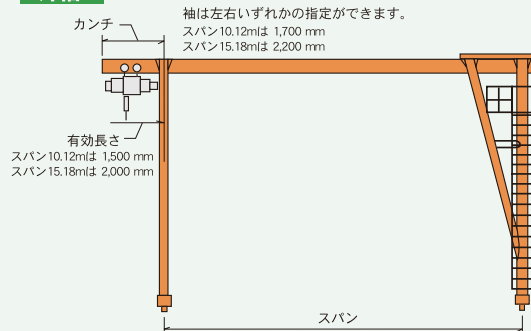


● 下記仕様をお聞かせ下さい。すぐ御見積致します。

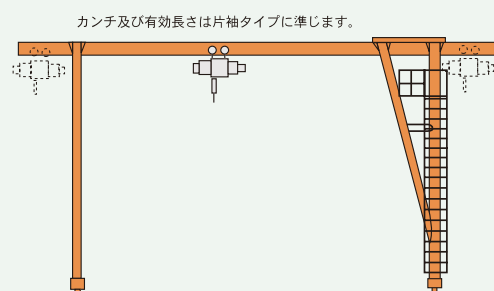
- 1) 定格荷重 通常 28 t
- 2) スパン m
- 3) 揚巻 m
- 4) 袖なし・片袖（左・右）・両袖
- 5) 巻取ドラム 右・左 約 m
- 6) ユーザーネーム (必要・不要)
- 7) 灯光器取付の有無 (必要・不要)
- 8) メロディーホーン取付の有無 (必要・不要)
- 9) ホイストリモコン (必要・不要)

- 見積除外
- ☐ 組立時必要な車両 (クレーン車2台 高所作業車1台)
 - ☐ レール まくら木 基礎工事
 - ☐ 一次側電気工事
 - ☐ 運賃

片袖



両袖



営業所

札幌営業所	〒003-0012	北海道札幌市白石区中央二条6-4-18 TEL.011-865-6331 FAX.011-865-6332
仙台営業所	〒984-0002	宮城県仙台市若林区卸町東1-2-8 TEL.022-231-0170 FAX.022-238-9181
東京営業所	〒110-0003	東京都台東区根岸5-13-16 TEL.03-5824-3588 FAX.03-5824-3580
横浜営業所	〒240-0002	神奈川県横浜市保土ヶ谷区宮田町1-3-1 TEL.045-340-2257 FAX.045-340-2259
名古屋営業所	〒454-0869	愛知県名古屋市中川区荒子2-128-3 TEL.052-364-0385 FAX.052-364-0386
金沢営業所	〒920-0363	石川県金沢市古府町南297 TEL.076-269-2426 FAX.076-269-2436
大阪営業所	〒578-0956	大阪府東大阪市横枕西6-23 TEL.072-960-7707 FAX.072-960-7708
広島営業所	〒730-0844	広島県広島市中区舟入幸町16-15 TEL.082-503-5900 FAX.082-503-5901
福岡営業所	〒816-0912	福岡県大野城市御笠川4-11-24 TEL.092-504-3246 FAX.092-504-3256

本社 営業部 〒410-0001 静岡県沼津市足高396-59
TEL.055-922-8811 FAX.055-922-2880
E-mail:information@diamond-ikk.com

IKK CO., LTD.

396-59 ASHITAKA NUMAZU CITY SHIZUOKA PREF. JAPAN

営業品目

<掲載カタログ>

鉄筋カッター

鉄筋ベンダー

鉄筋加工機

鉄筋関連商品

油圧パンチャー

コードレスリベッター

コアドリル

建設土木機械



《安全に関するご注意》

◎正しく安全にお使いいただくため、ご使用前には必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。



サンコーテクノグループ

株式会社 IKK

- このカタログの内容については、右記の販売店にお問い合わせ下さい。
または上記の「株式会社 IKK」もしくは、各営業所におたずね下さい。
- 掲載商品の価格・仕様及び外観は改良などのため、予告なく変更する場合があります。
- 印刷の具合により実際の色と若干異なる場合があります。



《安全に関するご注意》

- ◎正しく安全にお使いいただくため、ご使用前には必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。
- ◎常に安全に能率よくご使用いただくため、ご使用前には必ず始業前点検をして下さい。
- ◎刃物および工具類は指定された純正部品を使用して下さい。

●あなたに **DIAMOND** 製品をお納めする販売店は

DIAMOND 製品のさらにくわしい情報はホームページをご覧ください。 www.diamond-ikk.com



●この印刷物は環境に配慮した
植物油インキで印刷されています

- 記載の価格はメーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。
- このカタログの内容は2013年4月1日現在のものです。